

Pirmā katla palaišana

- 1 . Atskrūvēt vadības moduļa komutācijas montāžas skrūves (2. gb.) (katla priekšpusē).
- 2 . Savienojumu pārbaude - pievienojiet maiņstrāvu pie granulu padeves motora ZTK, pievienot pārkaršanas temp. sensoru pie šneka.
- 3 . Pārbaudīt vai pareizi pieslēgumi - 7 mm kabelis - vadu dzīslas: PE,1,2 - ventilatoram / 3.4 - fotodiode / 5.6 –aizdedzes tens
- 4 . Pievienot sensorus - karstā ūdens tvertnei, atpakaļgaitas temperatūras sensors pie katla ieejas, sensors aiz 3 - pušu vai 4 -pušu vārsta izejas, pievienot 3-dzīslu kabeli ar šķēsgriezumu 0.75-1.5mm karstā ūdens sūknim un apkures kontūra sūknim.
- 5 . Sensoru atšifrējums:
 - Karstā ūdens sensors (T_{cwu} - pin 2,3)
 - Turpgaitas sensors (TCO - pin 8,9)
 - Atpakaļgaitas sensors (T_{pow} - pin 10,11)TCO i un T_{pow} sensori tiek izmantoti, ja sistēmā ir iebūvēts 3 vai 4 - pušu vārsts .
 - Pin 3 - karstā ūdens sūkņa pieslēgšana
 - Pin 4 - Apkures sūkņa pieslēgšana
- 6 . Pievienojiet 3 vai 4 -virzienu vārstu (apakšējā līnija kontrolieris - pin 1,2)
M0 - aizver vārstu
M1- vārsta atvēršanās
- 7 . Pārbaudiet vadu un sensoru pieslēgumu - ieejot uz katla vadības displejā funkcija (testa režīms).
- 8 . Izvēlnē - > (Mērījumi) - tiek parādītas temperatūras. Ja tā vietā temperatūras displeji rāda ERR, tad sensors ir pievienots nepareizi .
- 9 . Palaist katlu darba režīmā palaižot ON/OFF funkciju.
- 10 . Pēc pirmā granulu padošanas cikla jāpārbauda sākas granulu aizdedzināšana. Ja notiek aizdegšanās uz ekrāna zem funkcijas kontrasts parādās cipari, kas norāda liesmas lielumu.

Tālākai piergulēšanai sekot katla instrukcijai vai sazināties ar mūsu servisa dienestu.